





Войлок		Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина (ширина) м	Вес 1 кв.м кг	Назначение войлока
Войлок технический тонкошерстный и детали из него ГОСТ 288-72						
для сальников		0,44 ± 0,02	8 - 20	0,7 - 0,9 (1,85)	3,5 - 8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
для прокладок		0,39 ± 0,02	7 - 20	0,7 - 0,9 (1,85)	2,7 - 7,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, для звукопоглощения.
для фильтров		0,25 ± 0,02	10 - 20	1,5 - 5 (1,85)	2,5 - 5,0	Для фильтрации масел.
сальник - деталь-пластина		0,34 - 0,40	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,80)	0,8 - 8,0	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
прокладка-деталь-пластина		0,31 - 0,38	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,80)	0,8 - 7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
листовой прокладочный		0,26 - 0,28	2,5 - 6	0,8 - 30 (0,7 - 1,4)	0,6 - 1,7	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.


Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78

войлок		0,28 + 0,02	2,5 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,4)	0,6 - 1,7	Для производства микропровода в узлах электромашин и электроприборов.
		- 0,03	8 - 10	0,5 - 20 (0,5 - 2,0)	2,2 - 2,8	
деталь-пластина		0,28 + 0,02 - 0,05	2 - 10	0,1 - 0,7 (1,4)	0,6 - 2,8	

Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты и детали из него ТУ 8161-006-05251899-2005

марка А		0,32 ± 0,02	4	69 (1,39)	1,3	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин.
марка Б		0,31 ± 0,02	2,6	69 (1,39)	0,8	


Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005

войлок		0,43 ± 0,05	15 - 20	0,7 (1,4 - 1,6)	6,5 - 8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей.
сальник - деталь-пластина		0,36 - 0,40	2,5 - 20	0,4 - 0,8 (1,4 - 1,6)	0,9 - 8,0	

Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005




войлок		0,42 ± 0,03	16	0,6 - 0,9 (1,4 - 1,8)	6,7	Для подошв меховых унтов.
деталь-пластина		0,40 ± 0,03	16	0,6 - 0,8 (1,4 - 1,8)	6,4	

Войлок технический полугрубошерстный и детали из него ГОСТ 6308-71




для сальников		0,38 ± 0,02	13 - 20	0,8 - 1,2 (1,85)	4,9 - 7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
для прокладок марки А		0,34 ± 0,02	13 - 20	0,8 - 1,2 (1,85)	4,4 - 6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.
для прокладок марки Б		0,28 ± 0,02	6 - 12	0,8 - 5,0 (1,85)	1,7 - 3,4	
для фильтров		0,24 ± 0,02	8 - 20	0,8 - 5,0 (1,90)	1,9 - 4,8	Для фильтрации масел.
сальник - деталь-пластина		0,34 - 0,36	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,80)	0,8 - 7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.
прокладка марки А-деталь-пластина		0,30 - 0,34	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,80)	0,7 - 6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.
прокладка марки Б-деталь-пластина		0,25 - 0,28	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,80)	0,6 - 5,6	

Войлок	Плотность Г/см ³	Толщина мм	Длина (ширина) м	Вес 1 кв.м кг	Назначение войлока
--------	--------------------------------	---------------	------------------------	------------------	--------------------


Войлок технический грубошерстный и детали из него ГОСТ 6418-81

для сальников		0,36 ± 0,02	13 - 20	1,0 - 1,2 (1,85)	4,7 - 7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения.
для прокладок марки А		0,32 ± 0,02	13 - 20	1,0 - 1,2 (1,85)	4,2 - 6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
для прокладок марки Б		0,26 ± 0,02	8 - 12	1,0 - 5,0 (1,85)	2,1 - 3,1	Для звукопоглощения.
для фильтров		0,24 ± 0,02	8 - 12	1,0 - 5,0 (1,9)	1,9 - 2,9	Для фильтрации масел.
для изоляции		0,16 ± 0,02	6 - 10	9,0 (1,85)	1,0 - 1,6	Для тепловозвукоизоляции.
сальник - деталь - пластина		0,32 - 0,36	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,8)	0,8 - 7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения.
прокладка-деталь - пластина		0,29 - 0,32	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,8)	0,7 - 6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.

Войлок грубошерстный подошвенный с увеличенным вложением натуральной шерсти и детали из него ТУ 8161-014-05251899-2005

для подошв		0,33 ± 0,02	8; 10	0,8 (1,4 - 1,6)	2,64 - 3,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви
		0,33 ± 0,02	12	0,8 (1,4 - 1,6)	3,96	
для подложек		0,32 ± 0,02	5 - 6	0,8 (1,4 - 1,6)	1,6 - 1,9	
для стелек		0,32 ± 0,02	2,5 - 3,5	0,8 (1,4 - 1,6)	0,8 - 1,1	







Войлок грубошерстный для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005

потниковый		0,23 + 0,02 - 0,04	6; 7	1,7 - 2,7 (1,2 - 1,8)	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий.
подхомутный марки А и Б		0,23 ± 0,02	8	1,2 - 2,7 (1,4 - 1,8)	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях.


Войлок грубошерстный юртовый ГОСТ 16221-79

марки А и Б		0,25 ± 0,02	8	2 - 6 (1,4 - 2,0)	2,0	Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве).
-------------	---	-------------	---	----------------------	-----	--

Войлок бытового назначения ТУ 8161-001-05251899-2005

войлок тип «И»		0,21 - 0,26 - 0,02 + 0,03	2 - 4	0,3 - 20 (0,5 - 1,3)	0,4 - 1,0	Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, ковриков и т.п.).
войлок тип «Э»			0,20 ± 0,04	2 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,3)	
войлок тип «Т»		0,20 - 0,28 + 0,05	2 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,3)	0,4 - 5,6	
		- 0,02	8 - 10	0,5 - 20 (0,5 - 1,0)		
войлок тип «П»		0,24 ± 0,04	6 - 10 12 - 20	0,5 - 5,0 (0,5 - 1,0)	1,4 - 4,8	
войлок тип «Г»		0,24 ± 0,04	6 - 10 12 - 20	0,5 - 5,0 (0,5 - 1,0)	1,4 - 4,8	
войлок тип «Ш»		0,20 + 0,03 - 0,02	6 - 8	0,5 - 3,0 (0,5 - 3,0)	1,2 - 1,6	
войлок тип «ПШ»		0,12 ± 0,03	3 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,5)	0,4 - 0,7	

Войлок полушерстяной (иглопробивной) ТУ 8161-010-05251899-2007

войлок		0,09 - 0,16 ± 0,01	3 - 6	20 (1,5 - 1,6)	0,3 - 1,0	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности.
--------	---	-----------------------	-------	-------------------	-----------	---